

## **“Heavy Duty”maziva mast**

### **Litijum kompleksna maziva mast ISO L-XBDIB 2**

# **FORPLEX<sup>®</sup> HD 2**

FORPLEX HD 2: litijum kompleksna EP maziva mast, proizvedena od smeše visoko kvalitetnih sintetičkih ulja (PAO i estri) i meneralnog baznog ulja i litijum kompleksnog sapuna. Sadrži funkcionalne aditive kao i antioksidanse i inhibitore korozije. Sastav masti i tehnološki postupak proizvodnje obezbeđuju glatku, blago istigljivu strukturu, dobru mehaničku i termičku stabilnost što je čini pogodnom za rad u izrazito teškim uslovima eksploatacije i pri povišenim temperaturama. Primenjuje se za podmazivanje opreme u uslovima gde je litijumova konvencionalna maziva mast limitirana.

#### **PREDNOSTI**

- Povećena sposobnost podnošenja visokih opterećenja
- Veoma visoka temperaturna stabilnost ( tačka kapanja preko 250°C)
- Izvanredna stabilnost na smicanje ( zahvaljujući vrlo stabilnom kompleksnom sapunu i tehnološkom procesu proizvodnje)
- Unapređena EP svojstva produžavaju vek trajanja ležajeva što smanjuje troškove održavanja i popravke
- Odlična maziva sposobnost
- Formira ravnomeran podmazujući film koji je stabilan i otporan na vlagu i temperaturna variranja
- Smanjuje nivo buke

#### **NIVO KVALITETA**

ISO 6743-9: L- XBDIB 2

DIN 51502 : KP 2N –25

#### **OBLAST PRIMENE**

- Poljoprivredna, rudarska, građevinska mehanizacija
- Transportni uređaji
- Motorna vozila
- Prese za preradu biomase u pelet

#### **PRIMENA**

- Podmazivanje kliznih i kotrljajućih ležajeva koji rade u teškim uslovima rada, povišenim temperaturama, visokim opterećenjima i malim brzinama.
  - Podmazivanje ležajeva drumskih i železničkih točkova, zglobova, šasija, opterećenih mazivih sklopova.
  - Podmazivanje kliznih i kotrljajućih ležajeva u pećima, mlinovima, sušarama.
  - Široka primena u različitim industrijama gde se zahteva NLGI 2 maziva mast u uslovima povišenih temperatura i visokih opterećenja.
- 
- Temperaturni opseg primene : -25°C do +150 °C

## TIPIČNE KARAKTERISTIKE

karakteristike	jedinice	FORPLEX HD 2	metode
Boja		braon	vizuelno
Tip sapuna/Ugušćivač	-	Litijum kompleks	-
NLGI gradacija	-	2	DIN 51 818
Radna penetracija na 25°C, 60 ciklusa	mm/10	280	SRPS ISO 2137
Promena penetracije na 25°C, 10 000 cik.	%	8	SRPS ISO 2137
Tačka kapanja	°C	270	ASTM D 2265
Kinematička viskoznost baznog ulja na 40°C	mm <sup>2</sup> /s	ca 450	SRPS ISO 3104
Izdvajanje ulja, 168h/40°C	%	3	BS 2000/121
Korozija na bakru, 24h/100°C	stepen	1a	ASTM D 4048
Postojanost prema vodi, 1h/79,4°C	%	5	ASTM D 1264
EMCOR test, 168h dest voda	ocena	0/0	DIN 51 802
FOUR BALL-opterećenje pri svarivanju	N	8000	ASTM D 2596
Temperatura primena	°C	-25 do +150	

## SKLADIŠTENJE

Skladištiti u natkrivenom prostoru, zaštićenom od direktnog uticaja sunca i vlage, dalje od izvora paljenja.

Preporučena temperatura skladištenja: - 5°C do +25°C.

Sva potrebna uputstva mogu se pronaći u Bezbednosnom listu proizvoda: podaci o mogućim opasnostima, upozorenjima i merama prve pomoći, kao i uticaj na životnu sredinu i potrebne mere prilikom skladištenja i manipulacije.

## PAKOVANJE

Kante od 20 kg i limena bačva od 180 kg

Podaci su orijentacioni, proizvođač zadržava pravo izmena u cilju poboljšanja kvaliteta proizvoda.

