

Смазочное масло - активное
ISO L-MHF

SG[®] 32 A EKO

SG[®] 32 A EKO – это активное смазочное масло, которое содержит рафинированное минеральное масло, смазочные добавки, присадки высокого давления (EP), ингибиторы коррозии и присадки против износа (AW).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование усовершенствованных присадок даёт возможность уменьшить изнашивание инструментов и обеспечить смазывание при высоких давлениях,
- Хорошая адгезия с металлическими поверхностями,
- Хорошо отводит стружку из зоны резки,
- Хорошая окислительная стабильность и фильтрабельность продлевает срок службы продукта,
- Низкая способность образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства, гарантируют защиту между операциями,
- Не содержит хлор, поэтому можно утилизировать как отходное масло.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHF,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 32 A EKO предназначен для операций резки, точения, сверления, глубокого сверления, фрезерования, фрезерования, профильного шлифования и при производстве зубчатых передач. Рекомендуются для индивидуальных станков и центральных систем.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Фрезерование	***	***	**	-	-
Глубокое сверление	***	***	***	-	-
Резка	***	***	***	-	-
Точение	***	***	***	-	-
Сверление	***	***	***	-	-
Профильное сверление	***	**	**	-	-
Производство зубчатых передач	***	***	***	-	-

*** самое лучшее, ** приемлемое * удовлетворительное, – не удовлетворительное

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

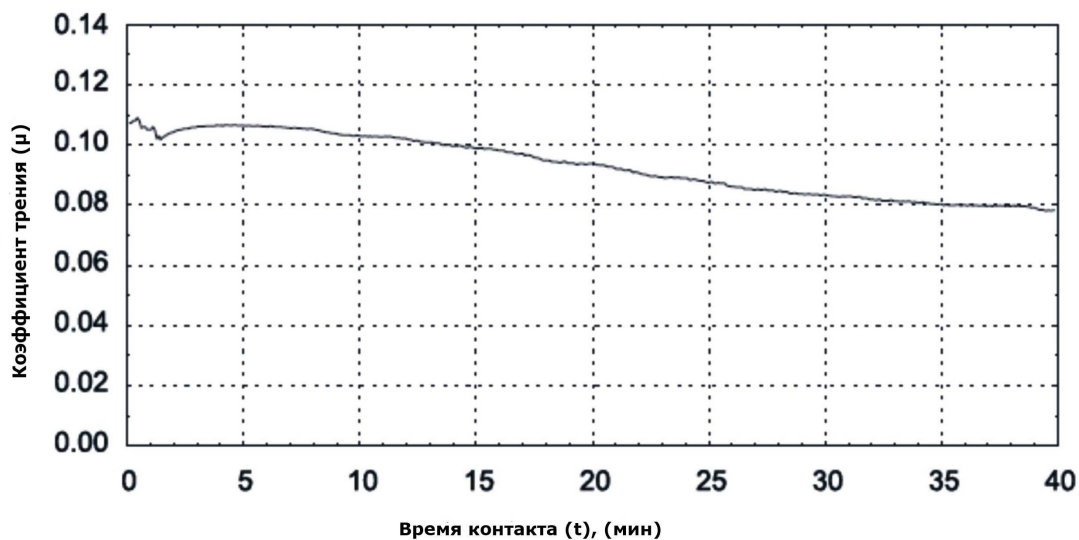
Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	+	-	+	+	-	-

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

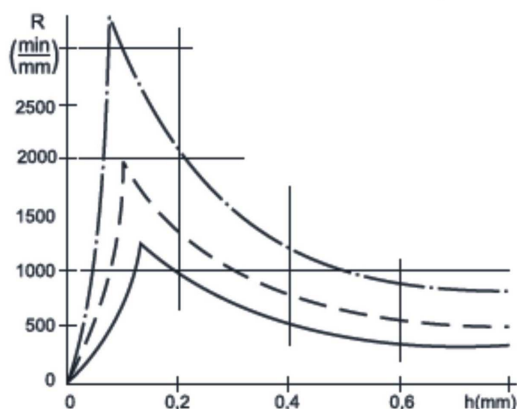
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЯ	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачное	визуальный
Плотность при 15°C	г/мл	0,870	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	19	ISO 3104
Температура возгорания	°C	Мин. 180	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	4с	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - температура сварки	N	3150	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шариков) - радиус износа	мм	0,48	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резки: $\mu = 0,08 - 0,09$

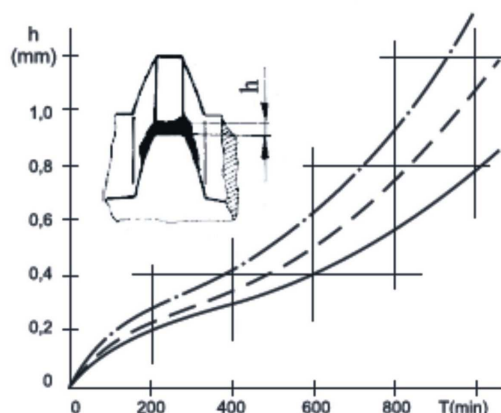
ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ



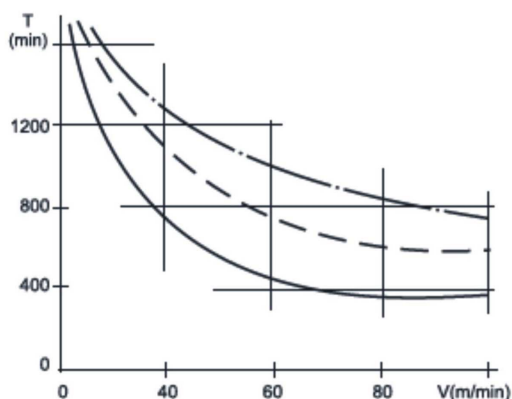
Кривая линия устойчивости на износ



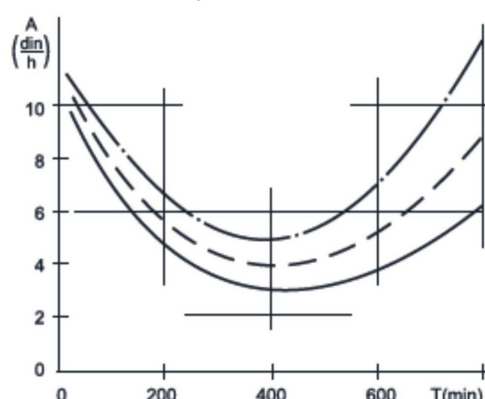
Кривая линия износа



Зависимость постоянности инструмента и скорости резки



Зависимость расхода и устойчивости инструмента



ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и в местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также при температуре ниже 0°C.

Всю необходимую информацию вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта, в котором находится полная информация об условиях хранения, экологической безопасности, мерах предосторожности и правила оказания первой помощи при необходимости.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жестяные бочки - 180 кг.



Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.



декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs